



**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO CEARÁ - IFCE
CAMPUS MOMBAÇA**

EDITAL N.º 01/2019

**PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO PARA INGRESSO NO CURSO
DE EXTENSÃO DE NOÇÕES BÁSICAS DE ASSISTENTE
ADMINISTRATIVO**

O Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Ceará - IFCE, Campus Mombaça, no uso de suas atribuições legais e de acordo com as disposições da legislação pertinente, faz saber, pelo presente Edital, que estarão abertas, no período de 23, 24 e 27 de maio de 2019, as inscrições para o Processo Seletivo Simplificado do Curso de Extensão: Noções Básicas de Assistente Administrativo.

1. DAS FINALIDADES

1.1. A presente Chamada Pública tem por finalidade à oferta de vagas para o curso de extensão, na modalidade presencial.

1.2. São objetivos específicos do curso:

- 1 - Propiciar ao aluno a reflexão do seu papel profissional, preparando-o para ser agente de mudanças;
- 2 - Suprir a demanda do mercado de trabalho com profissionais qualificados para a atuação em todos os segmentos de comércio;
- 3 - Contribuir para a melhoria da qualidade dos serviços de comércio, pela oferta de cursos e estrutura multidisciplinar.

2. DA OFERTA DAS VAGAS

2.1. Serão ofertadas o total de 30 vagas

3. DO PÚBLICO-ALVO

3.1. Poderão candidatar-se para as vagas constantes no presente Edital: Pessoas com o ensino médio completo.

4. DAS INSCRIÇÕES E PRAZOS

4.1. Cada candidato deverá efetivar sua inscrição através da entrega do formulário de inscrição (Anexo I) devidamente preenchido, no período de 23, 24 e 27 de maio de 2019 das 08h:00 até as 12h:00, juntamente com a documentação comprobatória, no seguinte endereço: PROARES, Av. Antônio Nonato de Carvalho 211 - Bairro Tejubana – Mombaça.

4.2. A documentação necessária para a inscrição deverá ser apresentada no ato da sua efetivação, sem prorrogação, em original e fotocópia que ficará retida no IFCE – Campus Mombaça.

4.2.1. São documentos exigidos para efetivação da inscrição:

- Documento de identificação com foto (original e fotocópia);
- CPF (original e fotocópia);
- Uma foto 3x4 de frente e recente;
- Comprovante de endereço com CEP (original e fotocópia);
- Comprovante de escolaridade.

4.2.2. Caso o candidato seja selecionado, a documentação do item 4.2.1 será utilizada na efetivação da matrícula.

4.3. A inscrição implica, automaticamente, o conhecimento e a tácita aceitação das condições estabelecidas pelo IFCE – Campus Mombaça nesta Chamada Pública, das quais o candidato ou seu representante legal não poderão, em hipótese alguma, alegar desconhecimento.

4.4. O candidato menor de idade deverá estar acompanhado de seu responsável.

4.5. Estando o candidato impedido de comparecer para efetuar sua inscrição, o mesmo poderá enviar um representante legal, munido dos documentos originais do candidato.

4.6. São de inteira responsabilidade dos candidatos as informações prestadas no ato da inscrição e serão anuladas, a qualquer tempo, as inscrições que não obedeçam às determinações contidas nesta Chamada Pública.

4.7. O IFCE/Campus Mombaça não se responsabilizará por solicitação de inscrição não efetivada por motivos alheios à sua responsabilidade.

5. DA SELEÇÃO DOS CANDIDATOS E DIVULGAÇÃO DOS RESULTADOS

A seleção consiste na classificação de candidatos à matrícula no Curso proposto e se dará da seguinte forma:

5.1. O critério utilizado na seleção dos candidatos será a ordem de inscrição, limitado ao número de vagas ofertadas para o curso. Caso o número de candidatos ultrapasse o número de vagas estabelecidos neste edital para o curso, será feito um sorteio para selecionar os alunos, sendo a classificação dos candidatos através desse.

5.2. Caso as vagas não sejam preenchidas ou exista desistência no primeiro encontro, o IFCE – *Campus* Mombaça convocará os classificáveis, por telefone ou correio eletrônico, seguindo rigorosamente a ordem de classificação, considerando a distribuição das vagas definida no item 2.1.

5.3. A lista com os nomes dos candidatos selecionados será divulgada a partir do dia 28 de maio de 2019 nos seguintes locais: no site <https://ifce.edu.br/> bem como no PROARES, Av. Antônio Nonato de Carvalho 211 - Bairro Tejubana – Mombaça.

5.4. Em qualquer etapa da seleção, em caso de dúvida, os candidatos deverão se dirigir à Coordenação de Extensão ou setor equivalente do Campus Mombaça.

6. DAS MATRÍCULAS

6.1. Serão automaticamente matriculados os candidatos classificados dentro do limite das vagas e que tiveram suas inscrições deferidas no processo seletivo.

6.2. Os candidatos com inscrições deferidas, além das vagas disponíveis no presente edital, integrarão uma lista de espera cujos nomes, na ordem de inscrição, serão convocados caso haja disponibilidade de vagas.

6.3. O aluno matriculado terá sua matrícula cancelada se deixar de comparecer, sem justificativa aceita pela Coordenação do Curso, ao primeiro dia de aula e sua vaga será preenchida pelo primeiro candidato da lista de espera.

7. DO INÍCIO E DURAÇÃO DO CURSO

7.1. O curso possui carga horária de 40 horas, com duração estimada de 2 meses, durante o período de 04 de junho até 06 de agosto de 2019.

7.2. Os cursistas matriculados frequentarão as aulas no PROARES, Av. Antônio Nonato de Carvalho 211 - Bairro Tejubana – Mombaça, nos seguintes dias e horários: o curso funcionará **todas as terça-feira de 18:00 as 22:10** no período apresentado no item 7.1

8. DOS INFORMES GERAIS DO CURSO

8.1. O curso é gratuito, sendo de responsabilidade do aluno o deslocamento até o local das aulas.

8.2. Durante o curso, será ministrado o seguinte Conteúdo Programático:

Nome da(s) Disciplina(s)	Carga Horária
FUNDAMENTOS DE ADMINISTRAÇÃO E LOGÍSTICA	20h
NOÇÕES DE GESTÃO FINANCEIRA E RECURSOS HUMANOS	20h

8.4. Para o recebimento do Certificado de participação no curso serão exigidos o percentual mínimo de frequência de 75% (setenta e cinco por cento) do total de aulas dadas e, nas avaliações, o percentual mínimo 60% de aproveitamento.

9. DO CALENDÁRIO

9.1. As atividades relacionadas a este edital deverão ser realizadas nos prazos estabelecidos na Tabela 1.

Tabela 1 - Cronograma de atividades

Atividades	Datas
Publicação do edital	22 de maio de 2019
Período de inscrição	23, 24 e 27 de maio de 2019
Sorteio das vagas e divulgação dos candidatos classificados	28 de maio de 2019
Início das aulas	04 de junho de 2019
Previsão de término das aulas	06 de agosto de 2019

10. DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

10.1. Ao Campus Mombaça reserva-se o direito de não ofertar o curso caso não tenha atingido o número mínimo de vagas (50% das vagas ofertadas).

10.2. Em situações excepcionais, devidamente justificadas pela Coordenação do Curso, e aprovadas pela Direção Geral do Campus Mombaça, poderá ser antecipado ou prorrogado o prazo da sua realização, desde que não haja prejuízos à política de extensão do Campus Mombaça.

10.3. Os casos omissos, não previstos nesta Chamada Pública, serão julgados pela Coordenação de Extensão ou setor equivalente, para o qual só cabem recursos a suas decisões junto à Direção Geral do Campus Mombaça.

10.4. Este Edital entrará em vigor na data da sua publicação.

Mombaça-CE, 21 de maio de 2019

Gestor de Extensão do Campus Mombaça

Diretor(a) Geral do Campus Mombaça

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO CEARÁ
CAMPUS MOMBAÇA

ANEXO I – FORMULÁRIO DE INSCRIÇÃO

OBSERVAÇÃO: PREENCHA TODOS OS CAMPOS COM **LETRA DE FORMA!**

NOME DO CANDIDATO:		Nº DA INSCRIÇÃO:	
DATA DE NASCIMENTO:	Nº DA IDENTIDADE:	ÓRGÃO EXPEDIDOR:	Nº do CPE:
ENDEREÇO:	Nº		COMPLEMENTO:
BAIRRO:	CIDADE:	CEP:	
SEXO:	TELEFONE CELULAR:	TELEFONE RESIDENCIAL:	TELEFONE COMERCIAL:
E-MAIL:	PROFISSÃO:	NATURALIDADE	

LOCAL, _____ de _____ de 2019

ASSINATURA DO CANDIDATO

EDITAL Nº 01/2019
Curso de Noções Básicas de Assistente Administrativo
COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO

NOME DO CANDIDATO:	Nº DA INSCRIÇÃO:

DOCUMENTAÇÃO ENTREGUE:

**CONFIRMAÇÃO DE
MATRÍCULA**

Deverá ser realizada,
impreterivelmente, no primeiro dia
de aula.

Início das aulas:

EM CASO DE DESISTÊNCIA DE

Mombaça- CE, _____ de _____ de 2019

ASSINATURA DO SERVIDOR

EDITAL Nº 01/2019
Curso de Noções Básicas de Assistente Administrativo
COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO

NOME DO CANDIDATO:	Nº DA INSCRIÇÃO:

DOCUMENTAÇÃO ENTREGUE:

**CONFIRMAÇÃO DE
MATRÍCULA**

Deverá ser realizada,
impreterivelmente, no primeiro dia
de aula.

Início das aulas:

EM CASO DE DESISTÊNCIA DE

Mombaça- CE, _____ de _____ de 2019

ASSINATURA DO SERVIDOR